

STARCEL[®] T-HC102 T-HC103

- ▶ 変性セルロース配合PP樹脂ペレット
- ▶ 成形材料の機械特性が向上

外観・性状



名称	T-HC102	T-HC103
セルロース配合量 [%]	20	40
比重 [-]	0.99	1.11
MFR(230℃,10kgf) [g/10min]	—	16
MFR(230℃,2.16kgf) [g/10min]	14	—

※樹脂はhPPを使用しています。

効果

- ▶ 衝撃強度が低下することなく
強度・弾性率・耐熱性が向上します。
- ▶ 重量あたりの強度が向上するため
軽量化が可能です。
- ▶ 植物バイオマスを原料に使用しており、
製品中のバイオマス濃度向上が可能です。

用途例

- ▶ 各種構造材料
 - ・自動車
 - ・建材
 - ・家電の筐体
 - ・日用品 等
- ▶ フィルム
- ▶ 発泡体

使用方法

T-HC103は、マスターバッチでのご提供品です。適切な混合装置でご希望の配合量に希釈してご利用ください。お手持ちのホモPP、ブロックPPで希釈してお使い頂けます。

T-HC102は、希釈済みのご提供品です。そのまま成形、もしくは成形機内で他樹脂と混合しての成形が可能です。

いずれの品番も、各種の成形法（射出、押し出し、圧縮、インフレーション等）が適用可能です。

評価例

▶ PP樹脂の補強

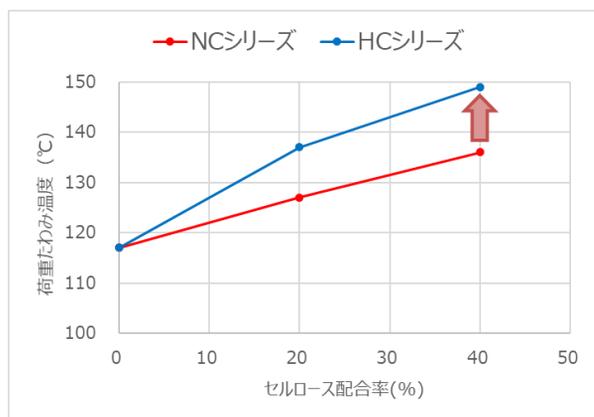
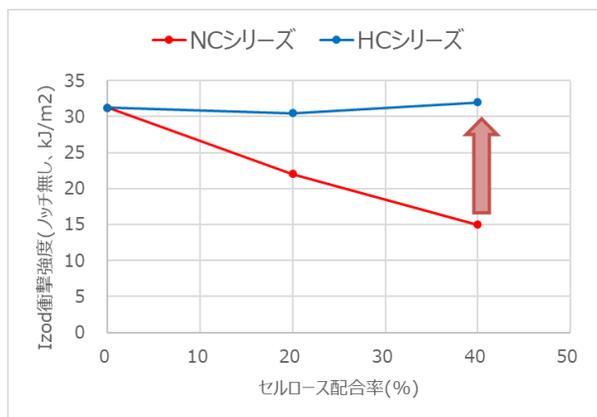
弾性率は、セルロース20%配合で1.5倍、40%配合により2.5倍に向上します。

		PP	NCシリーズ (当社従来品)		HCシリーズ	
			T-NC332	T-NC316	T-HC102	T-HC103
セルロース配合率	[%]	0	20	40	20	40
比重	[-]	0.91	1.00	1.12	0.99	1.11
MFR (230°C, 2.16kgf)	[g/10min]	45	12	-	14	-
MFR (230°C, 10kgf)	[g/10min]	-	-	25	-	16
曲げ	弾性率 [GPa]	2.0	3.2	5.8	2.9	5.0
	強さ [MPa]	60	72	82	70	94
引張	弾性率 [GPa]	1.9	2.8	4.5	2.6	4.0
	強さ [MPa]	39	44	52	45	63
Izod衝撃強度	ノッチ付き [kJ/m ²]	2	2	2	4	4
	ノッチ無し [kJ/m ²]	23	22	15	31	32
荷重たわみ温度(0.45MPa)	[°C]	117	127	136	137	149

バー試験片 (幅10mm×厚み4mm) : 曲げ試験、Izod試験、荷重たわみ温度試験に使用
 ダンベル試験片 (幅5mm×厚み2mm) : 引張試験に使用

▶ 耐衝撃性・耐熱性

当社従来品 (NCシリーズ) と比較し、衝撃強度を維持したまま耐熱性 (荷重たわみ温度) が向上します。



本資料のデータは、開発品を弊社内 特定条件下で試験した測定値であり、保証値ではありません。また本品は開発品であり、予告なく仕様変更することがあります。

Email : otoiawase@seikopmc.co.jp